

Iluminação LED

ATEX e standard

A Dialight conta com mais de 50 anos de experiência no mundo da iluminação LED industrial, sendo a empresa com o maior número de luminárias LED instaladas no mundo. A rede Dialight é composta por serviços ao cliente, distribuidores e parceiros, tendo a disposição uma vasta gama de produtos e soluções de iluminação industrial e ATEX.

Reliant™

- Instalações industriais simples
- 10 anos de garantia

SafeSite®

- Atmosferas perigosas
- 5 e 10 anos de garantia

Vigilant®

- Instalações industriais
- 10 anos de garantia

StreetSense®

- Vias de circulação e de perímetro
- 7 anos de garantia

ProSite®

- Instalações industriais simples e atmosferas perigosas
- 10 anos de garantia

Iluminação LED inovadora de alto desempenho para zonas industriais e perigosas

Condições da instalação do cliente

- Ambientes explosivos (ATEX);
- Iluminação 24h 7/7 dias;
- Equipamento existente com elevada manutenção;
- Acesso difícil às luminárias;
- Temperaturas baixas até -40°C;
- Temperaturas elevadas até +65°C;
- Choques e vibrações;
- Junto a ambientes marinhos (UV, corrosões, ..);
- Ambientes muito húmidos e com muito pó.



Argumentos técnicos

- Temperatura de utilização -40 + 65°C;
- Tensão de alimentação 110-277VAC;
- Resistência ao choque e vibrações;
- Garantia de 10 anos;
- Duração de vida dos LED's - Gestão térmica;
- Garantia fluxo lum. - até L70 150.000h à 25°C;
- Redução de necessidade de manutenção;
- Proteção UV e corrosão;
- Normas mundiais.



Aplicação LED Dialight



Indústria pesada



Petróleo e gás



Indústria alimentar



Indústria papel e madeira



Aeronáutica



Indústria automóvel



Tratamento de água



Produção de vidro



Indústria química e petroquímica



Produção de eletricidade



Luzes de balizagem



Minas e metalúrgicas










Gruas



Túneis rodoviários

Características

Luminária	Potência	Fluxo luminoso	Eficiência	Temperatura de cor	Garantia	Zona ATEX
SafeSite® HighBay 	88-212W	9.650-23.500lm	até 112lm/W	4000-5000K	10 anos	Zonas 1, 2, 21 e 22
ProSite®* ATEX 	81-499W	12.000-65.000lm	até 165lm/W	2700-4000-5000K Âmbar	10 anos	Zonas 2, 21 e 22
Vigilant HighBay 	80-185W	11.000-27.500lm	até 151lm/W	4000-5000K	10 anos	-
Reliant™ 	71-232W	10.600-33.800lm	até 160lm/W	4000-5000K	10 anos	-
StreetSense® IECEX/ATEX 	65-252W	5.500-20.250lm	até 85lm/W	4300-5000K	7 anos	Zona 2
SafeSite®* GRP 	25-47W	2.785-5.750lm	até 123lm/W	Green 4000-5000K ShowerSafe	10 anos	Zonas 1, 2, 21 e 22
SafeSite®* Bulkhead 	22-45W	3.000-6.500lm	até 149lm/W	Green 2700-4000-5000K Âmbar	10 anos	Zonas 1, 2, 21 e 22

* Versão standard disponível

Iluminação balizagem de área em conformidade com as normas ICAO & FAA

Todos os obstáculos que se enquadrem na Circular Aeronáutica 10/03 deverão ser balizados/sinalizados em conformidade com os regulamentos da ICAO /FAA. Muitos fatores podem condicionar os requisitos de marcação para obstáculos, como o ambiente, o terreno, proximidade de aeroportos, etc. As informações apresentadas a seguir destinam-se a dar uma orientação básica sobre os equipamentos de iluminação de balisagem.



LED Low intensity*

Based OACI Tipo B / Tipo E - Based L-810, fraca intensidade



LED Medium intensity*

Based OACI Tipo B / Tipo C - Based L-864, média intensidade

	LED Low intensity*	LED Medium intensity*
Certificação	FAA L-810; Transport Canada; DGAC Mexico; ICAO Type B & E; CE	FAA L-864, L-865, L-865/L-864; Transport Canada (CAR 621); DGAC Mexico; ICAO Type A, B & C; CASA (red only); CE; RC
Tensão de funcionamento	120 - 240V AC; 277V AC; 12 - 48V DC	120 - 240V AC 50/60Hz; 24 - 48V DC
Temperatura ambiente	(-40 °C à +55 °C)	(-40 °C à +55 °C)
Garantia	5 anos	5 anos

* Versão para zonas ATEX disponível